

配料秤监控系统帮助

2018-12-21 V.PLC126 版

软件安装帮助

1. 安装环境:

Microsoft .NET Framework 2.0 以上的安装环境

数据库 Microsoft Office Access Database

报表为 Excel2003

默认用户:system 默认密码:123

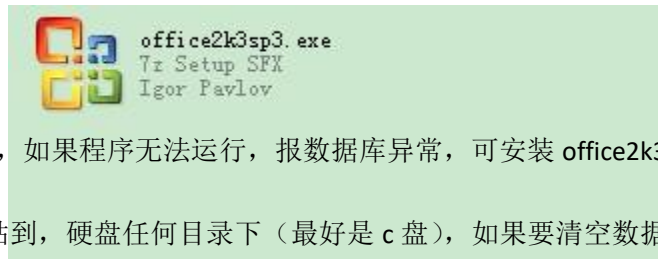
1.1 环境的安装

Framework 2.0 的安装



可先运行程序，如果程序无法运行，可首先安装 `dotnetfx.exe` ,再安装 `langpack.exe`.

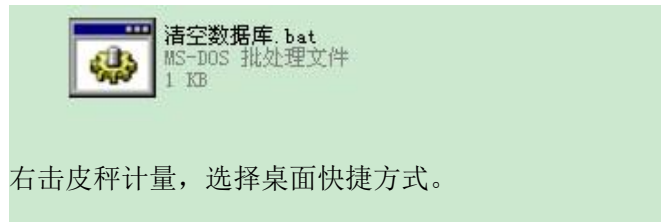
Microsoft Office 的安装



可先运行程序，如果程序无法运行，报数据库异常，可安装 `office2k3sp3.exe`.

2 软件的安装

将程序拷贝粘贴到，硬盘任何目录下（最好是 c 盘），如果要清空数据库，可双击清空数据库。



可安图片所示，右击皮带秤计量，选择桌面快捷方式。



3 软件的配置

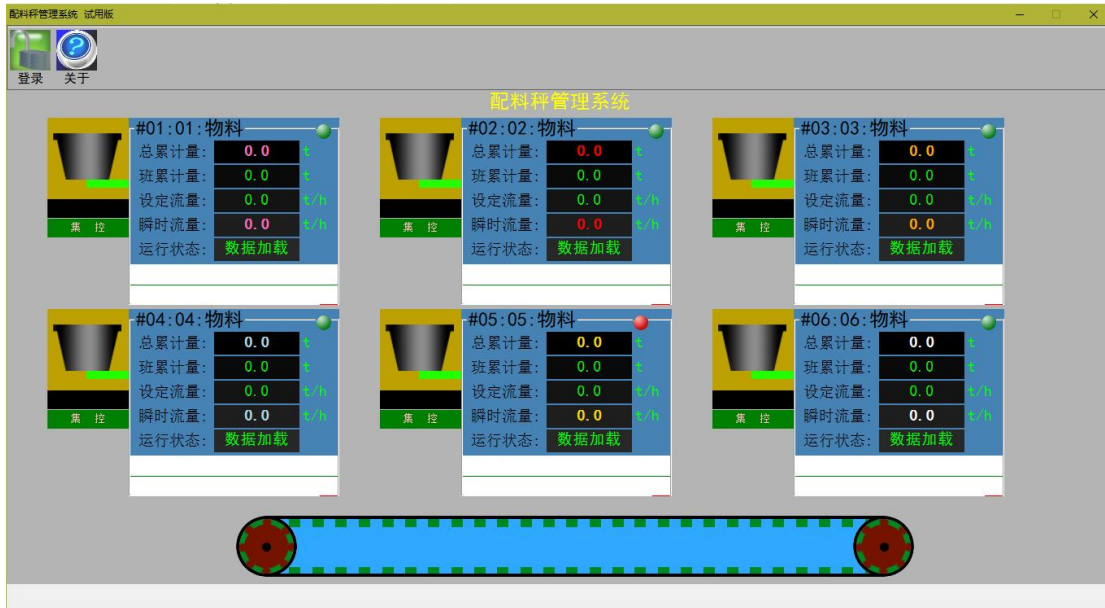


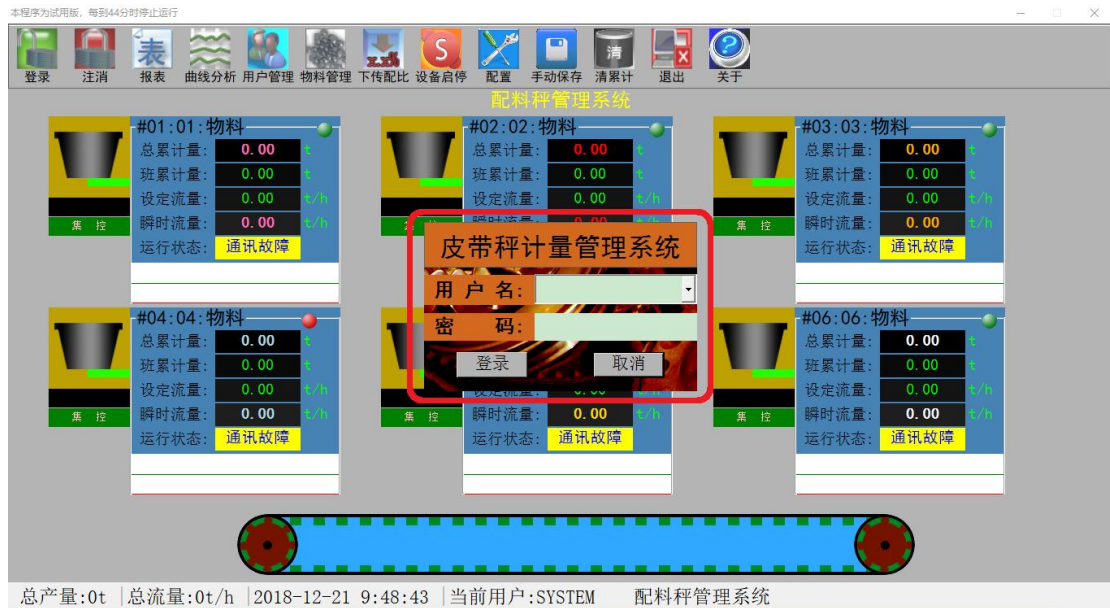
Programconfig.txt 是程序配置文件

Meter.txt 是仪表配置文件

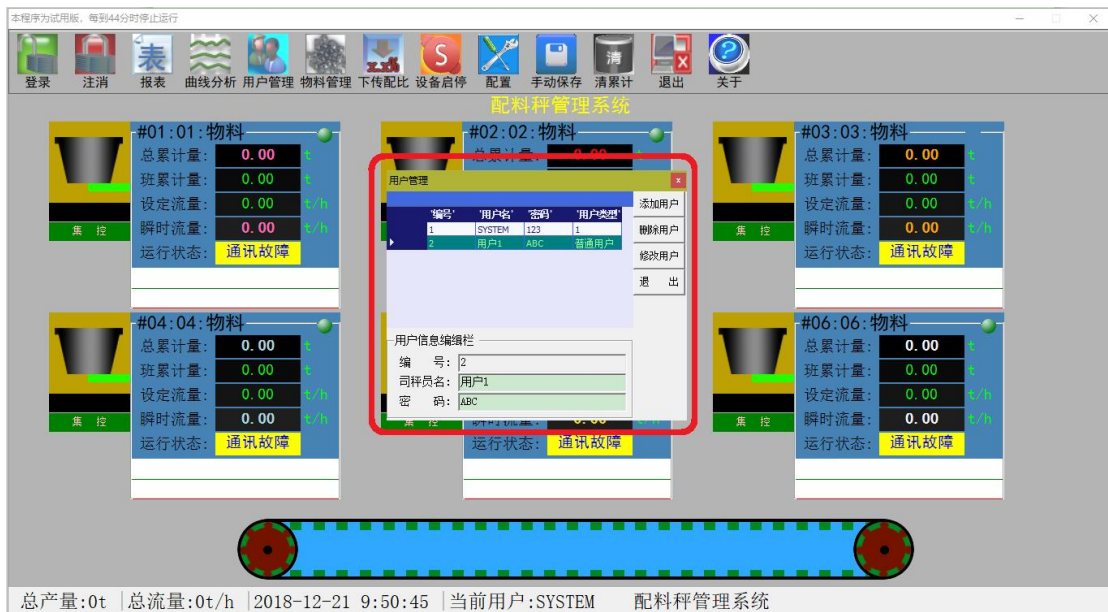
软件使用帮助

软件主界面



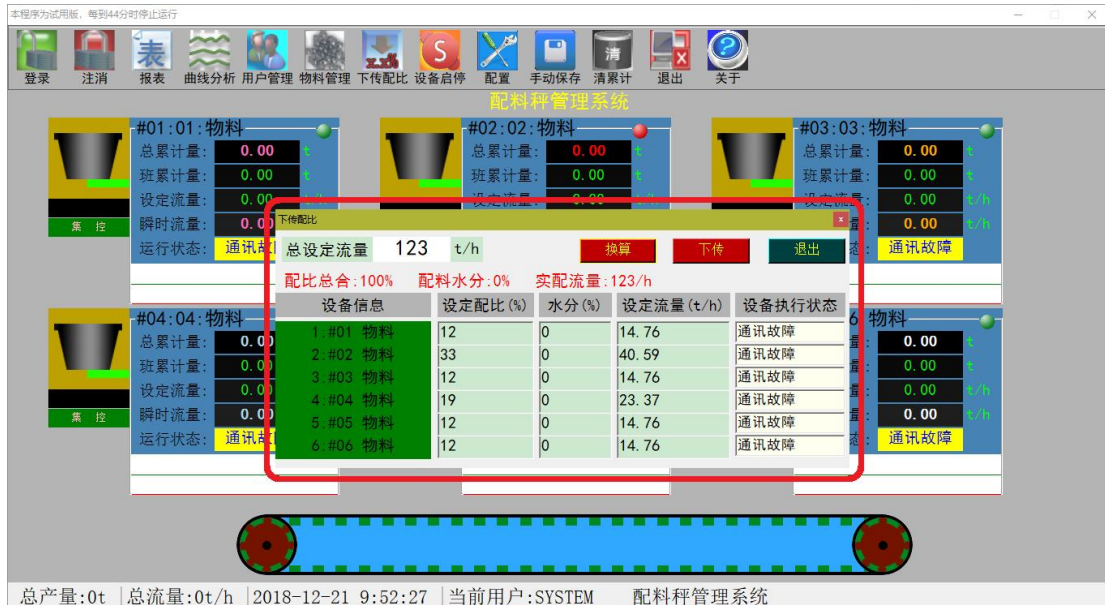


软件登陆,才能进行,产量的查询,物料名的更改



System 用户是管理用户,有用户管理功能.

管理用户,要行进,修改,和删除,添加,首先选择一个所在用户.



下传配方过程:

1. 设定好总流量
2. 输入设配比，单击“换算”
3. 观测——配比总合，配料水分，实配流量 是否正确。
4. 点击下传，观察“设备执行状态”栏，直至每台称都执行过一次“下传成功”为止。
5. 点击退出，下传配方操作完成。



启停过程:

设备启动/设备停止是操作称量皮带称量螺旋秤

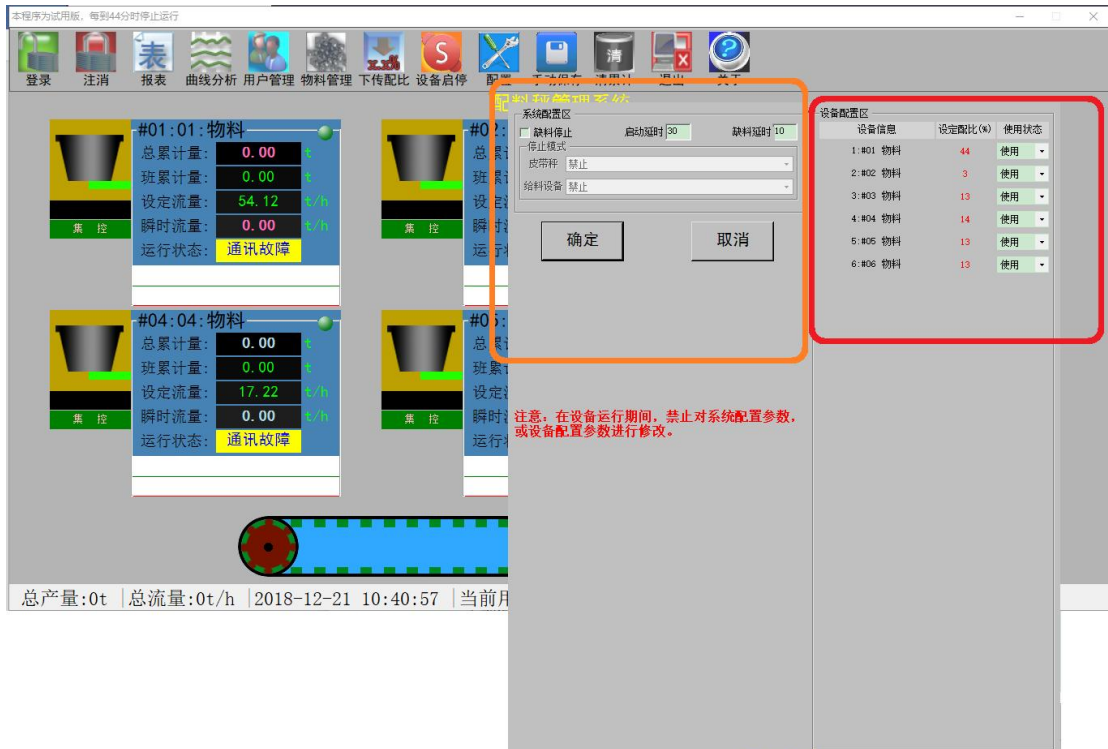
手动单启（设启 1，设启 2.....设启 N），自动全启(设备总起)。

手动单停（设停 1，设停 2.....设停 N），自动全停(设备总停)。

给料启动/给料停止是操作预给料设备（圆盘给料机，振动给料机，预给料螺旋）

手动单启（给启 1，给启 2.....给启 N），自动全启(给料总起)。

手动单停（给停 1，给停 2.....给停 N），自动全停(给料总停)。



系统配置：缺料时可将配为设备停止。

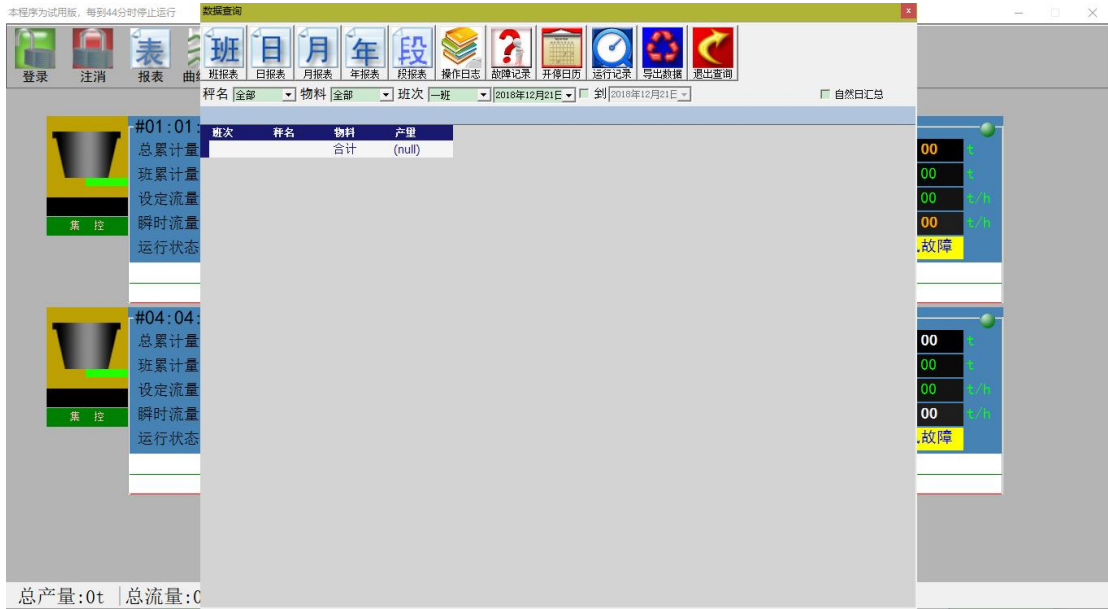
设备配置：可将设备设为使用或不使用，使用状态的设备在全启，全停，连锁配料的序列中。



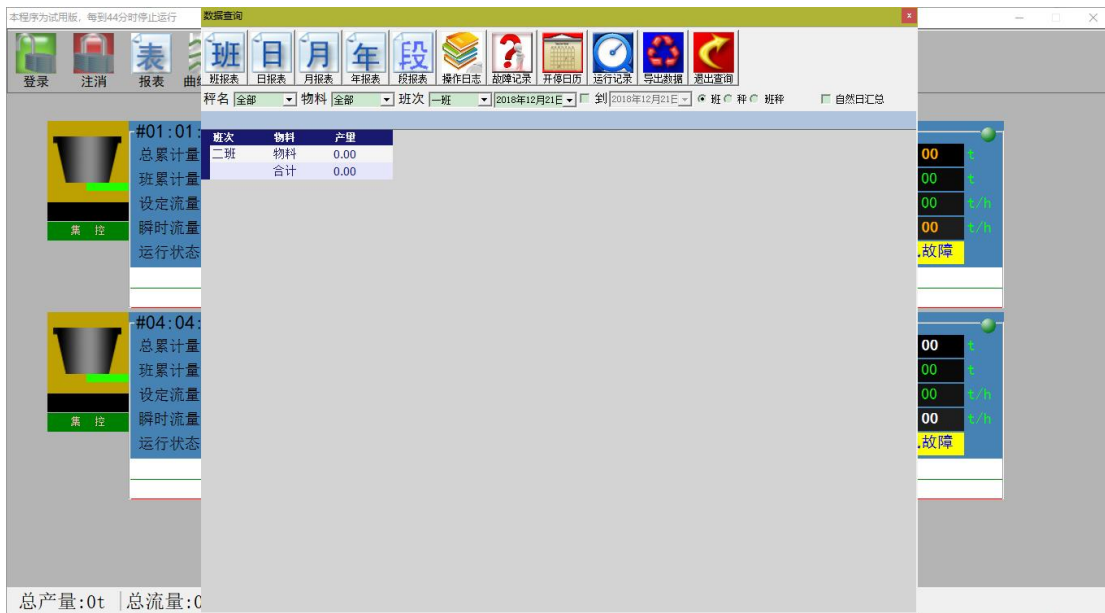
手动保存可按一种配方批次保存生产记录。



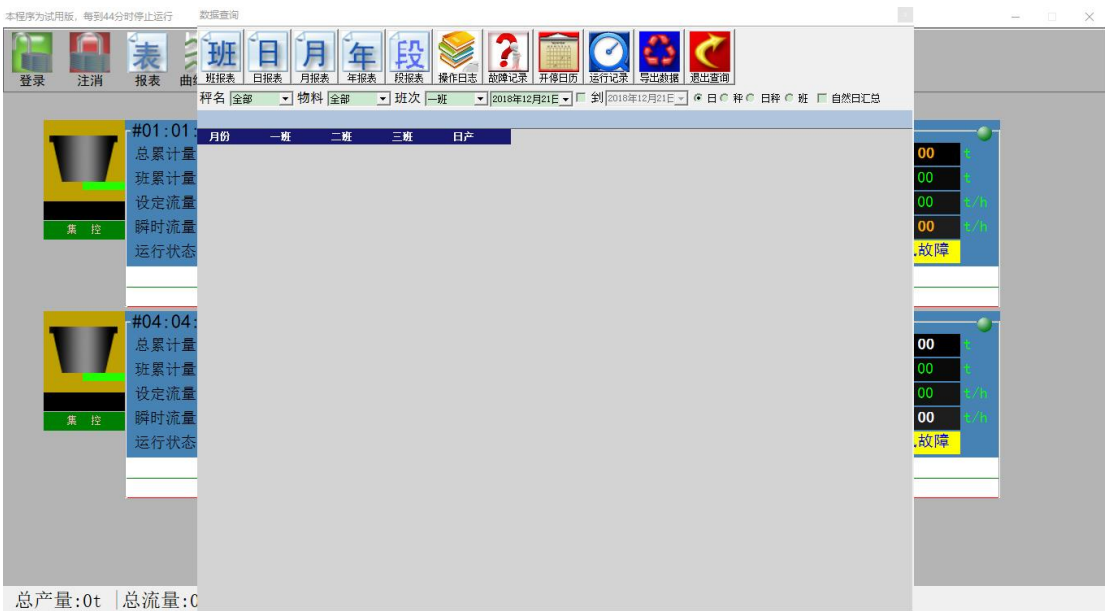
清除仪表累计量。



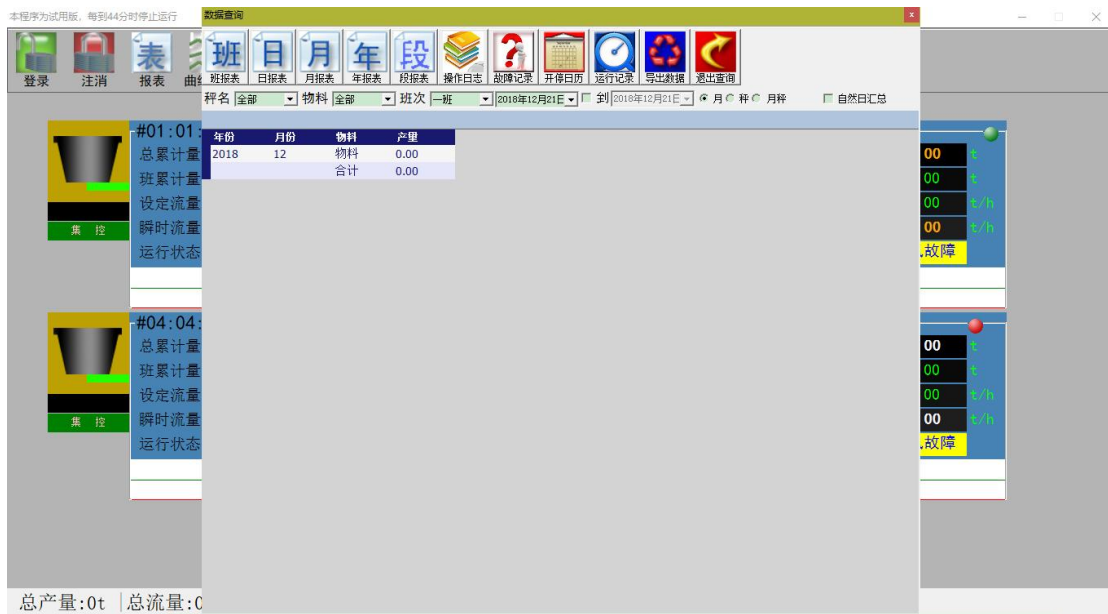
班次产量报表



日产量报表



月产量报表



年产量报表



段产量报表



操作日志



打印须导出数据



每分钟采集一次,保存 30 天的记录!